

ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและราคากลาง (ราคาอ้างอิง)

ในการจัดจ้างที่มีช่างงานก่อสร้าง

1. ชื่อโครงการ..ตัด/เปลี่ยนแผ่นเหล็กตัวเรือใต้แนวน้ำ..งานระบบตัวเรือใต้แนวน้ำ ร.ล.สมุย.....
กิจกรรม..รื้อสิ่งกีดขวางออกให้หมด แล้วตัดแผ่นเหล็กที่ตัวเรือตามขนาดตรงบริเวณที่กำหนด
พร้อมตัดกงตามยาวและกงตามขวางของเดิมตามที่กำหนดออก เตรียมแผ่นเหล็กต่อเรือธรรมดาใหม่
ตัดให้ได้ตามขนาดเดิมจากบนโรงงาน พร้อมเตรียมกงใหม่ตามขนาดเดิม นำกงใหม่และแผ่นเหล็ก
ใหม่ไปประกอบเข้าที่เดิมเชื่อมประสานด้วยตู้เชื่อมไฟฟ้า ให้ได้ตามมาตรฐานของกรมอุทการเรือ
เสร็จแล้วทดสอบรั่วด้วยVacuum Test
หน่วยงานเจ้าของโครงการกองธุรกิจและการตลาด บริษัท อุกรุงเทพ จำกัด.....
2. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร.....556,045.63...บาท (รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม 7% แล้ว).....
3. วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง).....7 มิถุนายน 2559.....
เป็นเงิน.... 556,045.63 ...บาท (รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม 7% แล้ว).....
4. แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง) จากการสืบราคาปัจจุบัน จากผู้รับจ้างทั่วไป จำนวน 3 ราย
ดังนี้
 - 4.1 ..หจก.เอื้อมารีน.....
 - 4.2 ..หจก.นาวากรุงเทพ.....
 - 4.3 ..หจก.เอส.เอส.สวนหลวง.....
5. รายชื่อเจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง)
 - 5.1.. ..นางจันทร์ทิพย์...ชำศิริพงษ์..... หัวหน้าแผนกบริหารงานพัสดุ
 - 5.2.....นายวิทยา เลิศบัวสิน พนักงานคลังพัสดุ1

รายละเอียดงานและเงื่อนไขตัดเปลี่ยนแผ่นเหล็กตัวเรือใต้แนวน้ำ ของเรือหลวงสมุย

1. รื้อสิ่งกีดขวางออก ตัดแผ่นเหล็กตัวเรือเดิมออกตามขนาดและตำแหน่งที่กำหนด เตรียมแผ่นเหล็กใหม่ตามขนาดและรูปแบบเดิมบนโรงงาน ทำความสะอาดลงสีรองพื้น 1 ชั้น พร้อมตัดกงตามขวางและตามยาวออก เตรียมกงตามขนาดและรูปแบบเดิม เสร็จแล้วนำลงประกอบและเชื่อมประสานเข้าที่เดิม เสร็จแล้วตรวจสอบแผ่นเหล็กด้วยวิธี Vacuum Test จำนวน 7 แผ่น ดังนี้

1. ตัดเปลี่ยนแผ่นเหล็กตัวเรือใต้แนวน้ำแผ่น A - 9 กราบซ้าย

ขนาด 9 x 1200 x 4200 มม.

- ตรวจสอบแผ่นเหล็กด้วยวิธี Vacuum Test

Inway

-ตัดเปลี่ยนกงตามขวาง ด้วยเหล็กรูปพรรณลักษณะตัวTขนาด10x100x200x1200 มม. 7 แห่ง

-ตัดเปลี่ยนกงตามยาว ด้วยเหล็กรูปพรรณลักษณะตัวกงฉาก ขนาด10x100x150x4200 มม. 2 แห่ง

2. ตัดเปลี่ยนแผ่นเหล็กตัวเรือใต้แนวน้ำแผ่น D - 11 กราบขวา

ขนาด 9 x 1000 x 5400 มม.

- ตรวจสอบแผ่นเหล็กด้วยวิธี Vacuum Test

Inway

-ตัดเปลี่ยนกงตามขวาง ด้วยเหล็กรูปพรรณลักษณะตัวTขนาด10x100x200x1000 มม. 8 แห่ง

-ตัดเปลี่ยนกงตามยาว ด้วยเหล็กรูปพรรณลักษณะตัวกงฉาก ขนาด10x100x150x5400 มม. 1 แห่ง

3. ตัดเปลี่ยนแผ่นเหล็กตัวเรือใต้แนวน้ำแผ่น A - 8 กราบซ้าย

ขนาด 9 x 1800 x 4800 มม.

- ตรวจสอบแผ่นเหล็กด้วยวิธี Vacuum Test

Inway

-ตัดเปลี่ยนกงตามขวาง ด้วยเหล็กรูปพรรณลักษณะตัวTขนาด10x100x200x1800 มม. 3 แห่ง

-ตัดเปลี่ยนกงตามยาว ด้วยเหล็กรูปพรรณลักษณะตัวกงฉาก ขนาด10x100x150x4800 มม. 6 แห่ง

4. ตัดเปลี่ยนแผ่นเหล็กตัวเรือใต้แนวน้ำแผ่น A - 5 กราบขวา

ขนาด 9 x 1800 x 6300 มม.

- ตรวจสอบแผ่นเหล็กด้วยวิธี Vacuum Test

Inway

-ตัดเปลี่ยนกงตามขวาง ด้วยเหล็กรูปพรรณลักษณะตัวTขนาด10x100x200x1800 มม. 3 แห่ง

-ตัดเปลี่ยนกงตามยาว ด้วยเหล็กรูปพรรณลักษณะตัวกงฉาก ขนาด10x100x150x6300 มม. 3 แห่ง

5.ตัดเปลี่ยนแผ่นเหล็กตัวเรือใต้แนวน้ำแผ่น B - 3 กราบขวา

ขนาด 9 x 1600 x 6300 มม.

- ตรวจสอบแผ่นเหล็กด้วยวิธี Vacuum Test

Inway

-ตัดเปลี่ยนงตามขวาง ด้วยเหล็กรูปพรรณลักษณะตัวTขนาด10x100x200x1600 มม. 3 แห่ง

-ตัดเปลี่ยนงตามยาว ด้วยเหล็กรูปพรรณลักษณะตัววงฉาก ขนาด10x100x150x6300 มม. 2 แห่ง

6.ตัดเปลี่ยนแผ่นเหล็กตัวเรือใต้แนวน้ำแผ่น D - 5 กราบขวา

ขนาด 9 x 1200 x 5000 มม.

- ตรวจสอบแผ่นเหล็กด้วยวิธี Vacuum Test

Inway

-ตัดเปลี่ยนงตามขวาง ด้วยเหล็กรูปพรรณลักษณะตัวTขนาด10x100x200x1200 มม. 2 แห่ง

-ตัดเปลี่ยนงตามยาว ด้วยเหล็กรูปพรรณลักษณะตัววงฉาก ขนาด10x100x150x5000 มม. 2 แห่ง

7.ตัดเปลี่ยนแผ่นเหล็กตัวเรือใต้แนวน้ำแผ่น D - 4 กราบขวา

ขนาด 9 x 1000 x 3200 มม.

- ตรวจสอบแผ่นเหล็กด้วยวิธี Vacuum Test

Inway

-ตัดเปลี่ยนงตามขวาง ด้วยเหล็กรูปพรรณลักษณะตัวTขนาด10x100x200x1200 มม. 4 แห่ง

-ตัดเปลี่ยนงตามยาว ด้วยเหล็กรูปพรรณลักษณะตัววงฉาก ขนาด10x100x150x3200 มม. 2 แห่ง

หมายเหตุ - ตู้เชื่อม,อุปกรณ์การเชื่อม, ของใช้สิ้นเปลือง เป็นของผู้รับจ้าง ยกเว้น แผ่นเหล็ก

2. เงื่อนไข

2.1 ระยะเวลาการดำเนินการ กำหนดแล้วเสร็จภายใน 15 วัน นับถัดจากได้รับตกลงจ้างจาก บอท.

2.2 ผู้รับจ้างต้องวางหลักประกันสัญญาจ้างร้อยละ 5 ของอัตราจ้าง โดยผู้ว่าจ้างจะคืนให้ภายใน 15 วัน เมื่องานเสร็จเรียบร้อย และเจ้าของงานได้รับงานไว้ใช้แล้ว

2.3 บทปรับ หากผู้รับจ้างไม่สามารถทำงานให้แล้วเสร็จ ตามเวลาที่กำหนดไว้ในหนังสือตกลงจ้างและ ผู้ว่าจ้างฯ ยังมีได้บอกเลิกจ้าง ผู้รับจ้างฯ ต้องชำระค่าปรับให้แก่ผู้รับจ้างเป็นรายวันนับตั้งแต่ครบกำหนด วันส่งมอบจนถึงวันที่ส่งมอบงานได้ครบถ้วน ในอัตราร้อยละ 0.2 (ศูนย์จุดสอง) ของราคาจ้างทั้งหมดตาม หนังสือตกลงจ้างฯ

2.4 รับประกันผลงานไม่น้อยกว่า 180 วัน นับถัดจากคณะกรรมการได้ตรวจรับงานเรียบร้อยแล้ว

รายละเอียดงานและเงื่อนไขตัดเปลี่ยนแผ่นเหล็กตัวเรือใต้แนวน้ำ ของเรือหลวงสมุย

1. รื้อสิ่งกีดขวางออก ตัดแผ่นเหล็กตัวเรือเดิมออกตามขนาดและตำแหน่งที่กำหนด เตรียมแผ่นเหล็กใหม่ตามขนาดและรูปแบบเดิมบนโรงงาน ทำความสะอาดลงสีรองพื้น 1 ชั้น พร้อมตัดงตามขวางและตามยาวออก เตรียมงตามขนาดและรูปแบบเดิม เสร็จแล้วนำลงประกอบและเชื่อมประสานเข้าที่เดิม เสร็จแล้วตรวจสอบแผ่นเหล็กด้วยวิธี Vacuum Test จำนวน 7 แผ่น ดังนี้

1.ตัดเปลี่ยนแผ่นเหล็กตัวเรือใต้แนวน้ำแผ่น A - 9 กราบซ้าย

ขนาด 9 x 1200 x 4200 มม.

- ตรวจสอบแผ่นเหล็กด้วยวิธี Vacuum Test

Inway

-ตัดเปลี่ยนงตามขวาง ด้วยเหล็กรูปพรรณลักษณะตัวTขนาด10x100x200x1200 มม. 7 แห่ง

-ตัดเปลี่ยนงตามยาว ด้วยเหล็กรูปพรรณลักษณะตัววงฉาก ขนาด10x100x150x4200 มม. 2 แห่ง

2.ตัดเปลี่ยนแผ่นเหล็กตัวเรือใต้แนวน้ำแผ่น D - 11 กราบขวา

ขนาด 9 x 1000 x 5400 มม.

- ตรวจสอบแผ่นเหล็กด้วยวิธี Vacuum Test

Inway

-ตัดเปลี่ยนงตามขวาง ด้วยเหล็กรูปพรรณลักษณะตัวTขนาด10x100x200x1000 มม. 8 แห่ง

-ตัดเปลี่ยนงตามยาว ด้วยเหล็กรูปพรรณลักษณะตัววงฉาก ขนาด10x100x150x5400 มม. 1 แห่ง

3.ตัดเปลี่ยนแผ่นเหล็กตัวเรือใต้แนวน้ำแผ่น A - 8 กราบซ้าย

ขนาด 9 x 1800 x 4800 มม.

- ตรวจสอบแผ่นเหล็กด้วยวิธี Vacuum Test

Inway

-ตัดเปลี่ยนงตามขวาง ด้วยเหล็กรูปพรรณลักษณะตัวTขนาด10x100x200x1800 มม. 3 แห่ง

-ตัดเปลี่ยนงตามยาว ด้วยเหล็กรูปพรรณลักษณะตัววงฉาก ขนาด10x100x150x4800 มม. 6 แห่ง

4.ตัดเปลี่ยนแผ่นเหล็กตัวเรือใต้แนวน้ำแผ่น A - 5 กราบขวา

ขนาด 9 x 1800 x 6300 มม.

- ตรวจสอบแผ่นเหล็กด้วยวิธี Vacuum Test

Inway

-ตัดเปลี่ยนงตามขวาง ด้วยเหล็กรูปพรรณลักษณะตัวTขนาด10x100x200x1800 มม. 3 แห่ง

-ตัดเปลี่ยนงตามยาว ด้วยเหล็กรูปพรรณลักษณะตัววงฉาก ขนาด10x100x150x6300 มม. 3 แห่ง

5.ตัดเปลี่ยนแผ่นเหล็กตัวเรือใต้แนวน้ำแผ่น B - 3 กราบขวา

ขนาด 9 x 1600 x 6300 มม.

- ตรวจสอบแผ่นเหล็กด้วยวิธี Vacuum Test

Inway

- ตัดเปลี่ยนงตามขวาง ด้วยเหล็กรูปพรรณลักษณะตัวTขนาด10x100x200x1600 มม. 3 แห่ง
- ตัดเปลี่ยนงตามยาว ด้วยเหล็กรูปพรรณลักษณะตัววงฉาก ขนาด10x100x150x6300 มม. 2 แห่ง

6.ตัดเปลี่ยนแผ่นเหล็กตัวเรือใต้แนวน้ำแผ่น D - 5 กราบขวา

ขนาด 9 x 1200 x 5000 มม.

- ตรวจสอบแผ่นเหล็กด้วยวิธี Vacuum Test

Inway

- ตัดเปลี่ยนงตามขวาง ด้วยเหล็กรูปพรรณลักษณะตัวTขนาด10x100x200x1200 มม. 2 แห่ง
- ตัดเปลี่ยนงตามยาว ด้วยเหล็กรูปพรรณลักษณะตัววงฉาก ขนาด10x100x150x5000 มม. 2 แห่ง

7.ตัดเปลี่ยนแผ่นเหล็กตัวเรือใต้แนวน้ำแผ่น D - 4 กราบขวา

ขนาด 9 x 1000 x 3200 มม.

- ตรวจสอบแผ่นเหล็กด้วยวิธี Vacuum Test

Inway

- ตัดเปลี่ยนงตามขวาง ด้วยเหล็กรูปพรรณลักษณะตัวTขนาด10x100x200x1200 มม. 4 แห่ง
- ตัดเปลี่ยนงตามยาว ด้วยเหล็กรูปพรรณลักษณะตัววงฉาก ขนาด10x100x150x3200 มม. 2 แห่ง

หมายเหตุ - ตู้เชื่อม, อุปกรณ์การเชื่อม, ของใช้สิ้นเปลือง เป็นของผู้รับจ้าง ยกเว้น แผ่นเหล็ก

2. เงื่อนไข

2.1 ระยะเวลาการดำเนินการ กำหนดแล้วเสร็จภายใน 7 วัน นับถัดจากได้รับตกลงจ้างจาก บอท.

2.2 ผู้รับจ้างต้องวางหลักประกันสัญญาจ้างร้อยละ 5 ของอัตราจ้าง โดยผู้ว่าจ้างจะคืนให้ภายใน 15 วัน เมื่องานเสร็จเรียบร้อย และเจ้าของงานได้รับงานไว้ใช้แล้ว

2.3 บทปรับ หากผู้รับจ้างไม่สามารถทำงานให้แล้วเสร็จ ตามเวลาที่กำหนดไว้ในหนังสือตกลงจ้างและ ผู้ว่าจ้างฯ ยังมีได้บอกเลิกจ้าง ผู้รับจ้างฯ ต้องชำระค่าปรับให้แก่ผู้รับจ้างเป็นรายวันนับตั้งแต่ครบกำหนด วันส่งมอบจนถึงวันที่ส่งมอบงานได้ครบถ้วน ในอัตราร้อยละ 0.2 (ศูนย์จุดสอง) ของราคาจ้างทั้งหมดตาม หนังสือตกลงจ้างฯ

2.4 รับประกันผลงานไม่น้อยกว่า 180 วัน นับถัดจากคณะกรรมการได้ตรวจรับงานเรียบร้อยแล้ว