

ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและราคากลาง (ราคาอ้างอิง)  
ในการจัดจ้างที่มีช่างานก่อสร้าง

1. ชื่อโครงการ..ตัดบรรจุแผ่นเหล็กตัวเรือใต้แนวน้ำตามห้องต่าง ๆ และปะทับแผ่นเหล็ก Tank Top  
ถึงน้ำมัน .เรือหลวงเจ้าพระยา.(เพิ่มเติม).....  
กิจกรรม....ตัดบรรจุแผ่นเหล็กตัวเรือใต้แนวน้ำด้วยแผ่นเหล็กต่อเรือกำลังสูง (Hightensile steel  
AH 36) ตามห้องต่าง ๆ และปะทับแผ่นเหล็ก Tank Top ถึงน้ำมัน และขัดทำความสะอาด  
สะอาดแผ่นเหล็กด้วยเครื่องมือ ความสะอาด Sa.2 และทาสีรองพื้น Epoxy จำนวน  
2 ชั้น.....  
หน่วยงานเจ้าของโครงการ ....กองธุรกิจและการตลาด บริษัท อยู่กรุงเทพ จำกัด.....
2. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร.....473,903.-บาท (รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม 7% แล้ว).....
3. วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง).....8 กรกฎาคม 2559.....  
เป็นเงิน.....473,903.-....บาท (รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม 7% แล้ว).....
4. แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง) จากการสืบราคาปัจจุบัน จากผู้รับจ้างทั่วไป จำนวน 3 ราย  
ดังนี้
  - 4.1 ..ห้างหุ้นส่วนจำกัด สุรชาติพย์ เอ็นจิเนียริง.....
  - 4.2 ..บริษัท 3288 เอ็นจิเนียริง จำกัด.....
  - 4.3 ..ห้างหุ้นส่วนจำกัด นาวากรุงเทพ.....
5. รายชื่อเจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง)
  - 5.1 ..นางจันทร์ทิพย์ ชำศิริพงษ์.....หัวหน้าแผนกบริหารงานพัสดุ
  - 5.2 ..นางสาวธนันดา รุ่งเรือง.....พนักงานพัสดุ 2

รายละเอียดงานและเงื่อนไขงานตัดบรรจุแผ่นเหล็กตัวเรือใต้แนวน้ำและปะทับแผ่นเหล็กTank Top ถังน้ำมัน เรือหลวงเจ้าพระยา (เพิ่มเติม)

\*\*\*\*\*

1 งานตัดบรรจุแผ่นเหล็กตัวเรือใต้แนวน้ำและปะทับแผ่นเหล็กTank Top ถังน้ำมันตามที่ตั้งต่าง ๆ เรือหลวงเจ้าพระยา (เพิ่มเติม)

โดยมีหัวข้อดำเนินการ ดังนี้

- 1.1 ตัดบรรจุแผ่นเหล็กตัวเรือแผ่น K-1 บริเวณห้องทางเสื่อท้ายเรือ กลางลำ กงที่ 186  
ด้วยแผ่นเหล็กต่อเรือกำลังสูง (Hightensile steel AH 36)  
ขนาด 10 x 1500 x 1500 มม. 1 แห่ง  
INWAY ดังนี้  
ตัดเปลี่ยนงทางยาว ด้วยเหล็กรูปพรรณลักษณะปึกตุ่ม (Bulb plate)  
ขนาด 8 x 100 x 1800 มม. 3 แห่ง  
ขัดทำความสะอาดแผ่นเหล็ก ด้วยเครื่องมือ ความสะอาด Sa.2 และทาสีรองพื้น Epoxy จำนวน 2 ชั้น  
พื้นที่ 4.5 ตารางเมตร (สี/วัสดุและอุปกรณ์ของผู้รับจ้าง)  
- จัดตั้งนั่งร้านทำงานในที่สูง
- 1.2 ตัดบรรจุแผ่นเหล็กตัวเรือแผ่น B-1 บริเวณห้องทางเสื่อท้ายเรือ กราบขวา กงที่ 186  
ด้วยแผ่นเหล็กต่อเรือกำลังสูง (Hightensile steel AH 36)  
ขนาด 10 x 1500 x 1500 มม. 1 แห่ง  
ขัดทำความสะอาดแผ่นเหล็ก ด้วยเครื่องมือ ความสะอาด Sa.2 และทาสีรองพื้น Epoxy จำนวน 2 ชั้น  
พื้นที่ 4.5 ตารางเมตร (สี/วัสดุและอุปกรณ์ของผู้รับจ้าง)  
- จัดตั้งนั่งร้านทำงานในที่สูง
- 1.3 ตัดบรรจุแผ่นเหล็กตัวเรือระหว่างแผ่น K-2 กับ K-3 บริเวณห้อง SEWAGE ท้ายเรือกลางลำ  
กงที่ 173-178 ด้วยแผ่นเหล็กต่อเรือกำลังสูง (Hightensile steel AH 36)  
ขนาด 10 x 1500 x 2000 มม. 1 แห่ง  
ขัดทำความสะอาดแผ่นเหล็ก ด้วยเครื่องมือ ความสะอาด Sa.2 และทาสีรองพื้น Epoxy จำนวน 2 ชั้น  
พื้นที่ 6 ตารางเมตร (สี/วัสดุและอุปกรณ์ของผู้รับจ้าง)  
- จัดตั้งนั่งร้านทำงานในที่สูง
- 1.4 ตัดบรรจุแผ่นเหล็กตัวเรือแผ่น A-3 บริเวณห้อง SEWAGE ท้ายเรือ กราบซ้าย กงที่ 171-176  
ด้วยแผ่นเหล็กต่อเรือกำลังสูง (Hightensile steel AH 36)  
ขนาด 10 x 1150 x 2500 มม. 1 แห่ง  
INWAY ดังนี้  
ตัดบรรจุทางขวางด้วยแผ่นเหล็กต่อเรือกำลังสูง (Hightensile steel AH 36)  
ขนาด 8 x 300 x 1600 มม. 2 แห่ง  
ขนาด 8 x 300 x 2300 มม. 1 แห่ง  
ตัดเปลี่ยนเหล็กกันอ่อน Stiffener ขนาด 6 x 50 x 400 มม. 11 แห่ง  
ขัดทำความสะอาดแผ่นเหล็ก ด้วยเครื่องมือ ความสะอาด Sa.2 และทาสีรองพื้น Epoxy จำนวน 2 ชั้น  
พื้นที่ 6 ตารางเมตร (สี/วัสดุและอุปกรณ์ของผู้รับจ้าง)  
- จัดตั้งนั่งร้านทำงานในที่สูง
- 1.5 ตัดบรรจุแผ่นเหล็กตัวเรือแผ่น B-3 บริเวณห้อง SEWAGE ท้ายเรือ กราบซ้าย กงที่ 171-176  
ด้วยแผ่นเหล็กต่อเรือกำลังสูง (Hightensile steel AH 36)  
ขนาด 10 x 1000 x 2500 มม. 1 แห่ง  
INWAY ดังนี้  
ตัดเปลี่ยนงทางยาว ด้วยเหล็กรูปพรรณลักษณะปึกตุ่ม (Bulb plate)  
ขนาด 8 x 100 x 3000 มม. 3 แห่ง  
ขัดทำความสะอาดแผ่นเหล็ก ด้วยเครื่องมือ ความสะอาด Sa.2 และทาสีรองพื้น Epoxy จำนวน 2 ชั้น  
พื้นที่ 5 ตารางเมตร (สี/วัสดุและอุปกรณ์ของผู้รับจ้าง)  
- จัดตั้งนั่งร้านทำงานในที่สูง
- 1.6 ตัดบรรจุแผ่นเหล็กตัวเรือแผ่น B-7 กราบขวา-ซ้าย ท้ายเรือกงที่ 136-145 ด้วยแผ่นเหล็กต่อเรือ  
กำลังสูง (Hightensile steel AH 36) ขนาด 8 x 1500 x 3000 มม. 2 แห่ง

INWAY ดังนี้

ตัดบรรจุฝาปิดด้วยแผ่นเหล็กต่อเรือกำลังสูง (Hightensile steel AH 36)

ขนาด 8 x 400 x 2000 มม. 4 แห่ง

ตัดบรรจุกึ่งทางขวาง ด้วยแผ่นเหล็กต่อเรือกำลังสูง (Hightensile steel AH 36)

ขนาด 8 x 400 x 500 มม. 6 แห่ง

ตัด / เปลี่ยนแผ่นเหล็กหูช้าง ด้วยแผ่นเหล็กต่อเรือกำลังสูง (Hightensile steel AH 36)

ขนาด 8 x 350 x 500 มม. 6 แห่ง

ขัดทำความสะอาดแผ่นเหล็ก ด้วยเครื่องมือ ความสะอาด Sa.2 และทาสีรองพื้น Epoxy จำนวน 2 ชั้น  
พื้นที่ 9 ตารางเมตร (สี/วัสดุและอุปกรณ์ของผู้รับจ้าง)

- จัดตั้งนั่งร้านทำงานในที่สูง

- 1.7 ตัดบรรจุแผ่นเหล็กตัวเรือแผ่น C-5 กราบซ้าย ท้ายเรือ กงที่ 145 ด้วยแผ่นเหล็กต่อเรือกำลังสูง  
(Hightensile steel AH 36) ขนาด 6 x 1500 x 1500 มม. 1 แห่ง

ขัดทำความสะอาดแผ่นเหล็ก ด้วยเครื่องมือ ความสะอาด Sa.2 และทาสีรองพื้น Epoxy จำนวน 2 ชั้น  
พื้นที่ 4.5 ตารางเมตร (สี/วัสดุและอุปกรณ์ของผู้รับจ้าง)

- จัดตั้งนั่งร้านทำงานในที่สูง

- 1.8 ตัดบรรจุแผ่นเหล็กตัวเรือแผ่น A-15 กราบซ้าย ท้ายเรือ กงที่ 45 ด้วยแผ่นเหล็กต่อเรือกำลังสูง  
(Hightensile steel AH 36) ขนาด 6 x 1500 x 3000 มม. 1 แห่ง

INWAY ดังนี้

ขัดทำความสะอาดแผ่นเหล็ก ด้วยเครื่องมือ ความสะอาด Sa.2 และทาสีรองพื้น Epoxy จำนวน 2 ชั้น  
พื้นที่ 9 ตารางเมตร (สี/วัสดุและอุปกรณ์ของผู้รับจ้าง)

- จัดตั้งนั่งร้านทำงานในที่สูง

- 1.9 ตัดบรรจุแผ่นเหล็กตัวเรือแผ่น D-11 กราบซ้าย กงที่ 57 ด้วยแผ่นเหล็กต่อเรือกำลังสูง  
(Hightensile steel AH 36) ขนาด 6 x 1000 x 1000 มม. 1 แห่ง

ขัดทำความสะอาดแผ่นเหล็ก ด้วยเครื่องมือ ความสะอาด Sa.2 และทาสีรองพื้น Epoxy จำนวน 2 ชั้น  
พื้นที่ 2 ตารางเมตร (สี/วัสดุและอุปกรณ์ของผู้รับจ้าง)

- จัดตั้งนั่งร้านทำงานในที่สูง

- 1.10 ตัดบรรจุแผ่นเหล็กตัวเรือแผ่น D-13 กราบซ้าย กงที่ 44 ด้วยแผ่นเหล็กต่อเรือกำลังสูง  
(Hightensile steel AH 36) ขนาด 6 x 1000 x 1000 มม. 1 แห่ง

INWAY ดังนี้

ขัดทำความสะอาดแผ่นเหล็ก ด้วยเครื่องมือ ความสะอาด Sa.2 และทาสีรองพื้น Epoxy จำนวน 2 ชั้น  
พื้นที่ 2 ตารางเมตร (สี/วัสดุและอุปกรณ์ของผู้รับจ้าง)

- จัดตั้งนั่งร้านทำงานในที่สูง

- 1.11 ตัดบรรจุแผ่นเหล็กตัวเรือแผ่น A-16 กราบขวา กงที่ 43-45 ด้วยแผ่นเหล็กต่อเรือกำลังสูง  
(Hightensile steel AH 36) ขนาด 6 x 1500 x 3000 มม. 1 แห่ง

INWAY ดังนี้

ตัดเปลี่ยนกึ่งทางยาว ด้วยเหล็กรูปพรรณลักษณะบีกตุ้ม (Bulb plate)

ขนาด 8 x 100 x 3000 มม. 2 แห่ง

ขัดทำความสะอาดแผ่นเหล็ก ด้วยเครื่องมือ ความสะอาด Sa.2 และทาสีรองพื้น Epoxy จำนวน 2 ชั้น  
พื้นที่ 9 ตารางเมตร (สี/วัสดุและอุปกรณ์ของผู้รับจ้าง)

- จัดตั้งนั่งร้านทำงานในที่สูง

- 1.12 ตัดบรรจุแผ่นเหล็กตัวเรือแผ่น A-15 กราบขวา กงที่ 45-50 ด้วยแผ่นเหล็กต่อเรือกำลังสูง  
(Hightensile steel AH 36) ขนาด 6 x 1500 x 3000 มม. 1 แห่ง

INWAY ดังนี้

ตัดเปลี่ยนกึ่งทางยาว ด้วยเหล็กรูปพรรณลักษณะบีกตุ้ม (Bulb plate)

ขนาด 8 x 100 x 3000 มม. 7 แห่ง

ตัดบรรจุกึ่งทางยาว ด้วยแผ่นเหล็กต่อเรือกำลังสูง(Hightensile steel AH 36)

ขนาด 8 x 500 x 3000 มม. 1 แห่ง

ตัดบรรจุทางขวาง ด้วยแผ่นเหล็กต่อเรือกำลังสูง(Hightensile steel AH 36)

ขนาด 8 x 300 x 2200 มม. 4 แห่ง

ขนาด 8 x 500 x 1200 มม. 2 แห่ง

ตัดบรรจุฝาปิด ด้วยแผ่นเหล็กต่อเรือกำลังสูง(Hightensile steel AH 36)

ขนาด 10 x 600 x 1500 มม. 1 แห่ง

ตัดบรรจุแผ่นเหล็กกระดุกงูตั้ง ด้วยแผ่นเหล็กต่อเรือกำลังสูง(Hightensile steel AH 36)

ขนาด 10 x 500 x 3000 มม. 1 แห่ง

ถอด / ประกอบคอยด์เย็น Gravity coil 1 แห่ง

ถอด / ประกอบชั้นวางลูกปืน 100 มม. 1 แห่ง

ขัดทำความสะอาดแผ่นเหล็ก ด้วยเครื่องมือ ความสะอาด Sa.2 และทาสีรองพื้น Epoxy จำนวน 2 ชั้น

พื้นที่ 12 ตารางเมตร (สี/วัสดุและอุปกรณ์ของผู้รับจ้าง)

- จัดตั้งนั่งร้านทำงานในที่สูง

1.13 ตัดบรรจุแผ่นเหล็กตัวเรือแผ่น A-12 กราบขวา กงที่ 80-86 ด้วยแผ่นเหล็กต่อเรือกำลังสูง

(Hightensile steel AH 36) ขนาด 8 x 1000 x 3000 มม. 1 แห่ง

INWAY ดังนี้

ขัดทำความสะอาดแผ่นเหล็ก ด้วยเครื่องมือ ความสะอาด Sa.2 และทาสีรองพื้น Epoxy จำนวน 2 ชั้น

พื้นที่ 6 ตารางเมตร (สี/วัสดุและอุปกรณ์ของผู้รับจ้าง)

- จัดตั้งนั่งร้านทำงานในที่สูง

1.14 ตัดบรรจุแผ่นเหล็กตัวเรือแผ่น D-8 กราบขวา กงที่ 95-100 ด้วยแผ่นเหล็กต่อเรือกำลังสูง

(Hightensile steel AH 36) ขนาด 6 x 1450 x 2100 มม. 1 แห่ง

INWAY ดังนี้

ทำเครื่องหมายตัวเลขขอบกระดาน้ำตามของเดิม 5 แห่ง

ขัดทำความสะอาดแผ่นเหล็ก ด้วยเครื่องมือ ความสะอาด Sa.2 และทาสีรองพื้น Epoxy จำนวน 2 ชั้น

พื้นที่ 6 ตารางเมตร (สี/วัสดุและอุปกรณ์ของผู้รับจ้าง)

- จัดตั้งนั่งร้านทำงานในที่สูง

1.15 ตัดบรรจุแผ่นเหล็กตัวเรือแผ่น K-17 กลางลำ หัวเรือ กงที่ 24-32 ด้วยแผ่นเหล็กต่อเรือกำลังสูง

(Hightensile steel AH 36) ขนาด 8 x 1500 x 3200 มม. 1 แห่ง

ขัดทำความสะอาดแผ่นเหล็ก ด้วยเครื่องมือ ความสะอาด Sa.2 และทาสีรองพื้น Epoxy จำนวน 2 ชั้น

พื้นที่ 9 ตารางเมตร (สี/วัสดุและอุปกรณ์ของผู้รับจ้าง)

1.16 ซ่อมทำโครงสร้างตัวเรือ บริเวณห้องค้ำปืน 100 มม.หัว กงที่ 27-47

ด้วยแผ่นเหล็กต่อเรือกำลังสูง (Hightensile steel AH 36) ดังนี้

ตัดบรรจุฝาปิด กงที่ 34 กราบขวา-ซ้าย ขนาด 8 x 750 x 1400 มม. 2 แห่ง

ตัดบรรจุแผ่นเหล็กกระดุกงูข้าง ขนาด 10 x 750 x 1500 มม. 1 แห่ง

ตัดบรรจุแผ่นเหล็กพอร์ทางขวาง กงที่ 40 กราบซ้าย ขนาด 8 x 750 x 1000 มม. 1 แห่ง

ตัดบรรจุแผ่นเหล็กพอร์ทางขวาง กงที่ 42 กราบขวา ขนาด 8 x 750 x 1000 มม. 1 แห่ง

ตัดบรรจุแผ่นเหล็กพอร์ทางขวาง กงที่ 46 กราบขวา ขนาด 8 x 750 x 1000 มม. 1 แห่ง

ตัด / เปลี่ยนแผ่นเหล็กกันอ่อน (Stiffener) ฝาปิด ขนาด (8x200) + (10x80) x 800 2 แห่ง

ตัดเปลี่ยนกวางยาว ด้วยเหล็กรูปพรรณลักษณะปึกตุ้ม (Bulb plate)

ขนาด 8 x 100 x 2200 มม. 2 แห่ง

ขนาด 8 x 100 x 1000 มม. 3 แห่ง

ขัดทำความสะอาดแผ่นเหล็ก ด้วยเครื่องมือ ความสะอาด Sa.2 และทาสีรองพื้น Epoxy จำนวน 2 ชั้น

พื้นที่ 10 ตารางเมตร (สี/วัสดุและอุปกรณ์ของผู้รับจ้าง)

1.17 ปะทับแผ่นเหล็ก Tank Top ถึงเก็บ นม.ขพ.#6,7 ห้อง คจช. กราบซ้าย

ด้วยแผ่นเหล็กต่อเรือธรรมดา (ABS Grade A / LR-A) ขนาด 6 x 2000 x 5000 มม. 1 แห่ง

INWAY

ตัดประกอบฐานแท่นป้อนน้ำทะเลช่วย ขนาด 500 x 1000 x 1000 มม. 2 แห่ง

ตัดประกอบฐานแท่นเครื่องสูบน้ำห้องเรือ Oilly ขนาด 600 x 1400 x 800 มม. 1 แห่ง

ตัดประกอบคานรับเหล็กรับพื้นทางเดินขนาดพื้นที่ 1500 x 5000 มม. 1 แห่ง  
ขัดทำความสะอาดแผ่นเหล็ก ด้วยเครื่องมือ ความสะอาด Sa.2 และทาสีรองพื้น Epoxy จำนวน 2 ชั้น  
พื้นที่ 10 ตารางเมตร (สี/วัสดุและอุปกรณ์ของผู้รับจ้าง)

1.18 ปะทับแผ่นเหล็ก Tank Top ถึงเก็บ นม.ขพ.ใช้การ # 9 ห้อง คจญ.หัว กราบขวา

ด้วยแผ่นเหล็กต่อเรือธรรมดา (ABS Grade A / IR-A) ขนาด 6 x 1000 x 1000 มม. 1 แห่ง  
ขนาด 6 x 1500 x 9000 มม. 1 แห่ง (ระหว่างถัง #8,9 กลางลำ)

INWAY

จัดทำและติดตั้งบ่อดูดน้ำห้องเรือ กลางลำ ด้วยท่อเหล็กกล้าคาร์บอน SCH.#80

ขนาด  $\varnothing 8" \times 300$  มม. 1 แห่ง (พร้อมทำแผ่นปิดด้านล่างด้วยเหล็ก หนา 10 มม. X  $\varnothing 8"$ )

ขัดทำความสะอาดแผ่นเหล็ก ด้วยเครื่องมือ ความสะอาด Sa.2 และทาสีรองพื้น Epoxy จำนวน 2 ชั้น  
พื้นที่ 2 ตารางเมตร (สี/วัสดุและอุปกรณ์ของผู้รับจ้าง)

1.19 ปะทับแผ่นเหล็ก Tank Top ถึง นม.ขพ.ใช้การ # 8 ห้อง คจญ.หัว กราบซ้าย

ด้วยแผ่นเหล็กต่อเรือธรรมดา (ABS Grade A / IR-A) ขนาด 6 x 1500 x 1500 มม. 1 แห่ง

INWAY

ขัดทำความสะอาดแผ่นเหล็ก ด้วยเครื่องมือ ความสะอาด Sa.2 และทาสีรองพื้น Epoxy จำนวน 2 ชั้น  
พื้นที่ 4.5 ตารางเมตร (สี/วัสดุและอุปกรณ์ของผู้รับจ้าง)

1.20 ปะทับแผ่นเหล็ก Tank Top ถึง นม.ขพ.ใช้การ #10,11 ห้อง คจญ.ท้าย กลางลำและกราบขวา

ด้วยแผ่นเหล็กต่อเรือธรรมดา (ABS Grade A / IR-A)

ขนาด 6 x 1500 x 6000 มม. 1 แห่ง (ระหว่างถัง #10,11 กลางลำ)

ขนาด 6 x 1500 x 1500 มม. 1 แห่ง (ถัง #10 กราบขวา)

ขนาด 6 x 1000 x 6000 มม. 1 แห่ง (ถัง #10 กราบขวา)

INWAY

ตัดเปลี่ยนท่อขาวน้ดิ่ง ขนาด  $\varnothing 1 \frac{1}{2}" \times 1500$  มม. 2 ท่อน พร้อมหน้าแปลน 2 อัน (วัสดุของผู้รับจ้าง)

ตัดเปลี่ยนท่อทางดูด นม.ขพ.ขนาด  $\varnothing 1 \frac{1}{2}" \times 1500$  มม. 2 ท่อนพร้อมหน้าแปลน 2 อัน(วัสดุของผู้รับจ้าง)

ตัดเปลี่ยนฝาปิด Man Hole ด้วยแผ่นเหล็กต่อเรือธรรมดา (ABS Grade A / IR-A)

ขนาด 8 x 600 x 700 มม. 2 ฝา พร้อมเปลี่ยนสลักเหล็กยึดฝาขนาด  $\varnothing \frac{3}{4}" \times 2"$  36 ชุด

และซีลยางกันน้ำมัน 1 เส้น

จัดทำและติดตั้งบ่อดูดน้ำห้องเรือ กลางลำ ด้วยท่อเหล็กกล้าคาร์บอน SCH.#80

ขนาด  $\varnothing 8" \times 300$  มม. 1 แห่ง (พร้อมทำแผ่นปิดด้านล่างด้วยเหล็ก หนา 10 มม. X  $\varnothing 8"$ )

ขัดทำความสะอาดแผ่นเหล็ก ด้วยเครื่องมือ ความสะอาด Sa.2 และทาสีรองพื้น Epoxy จำนวน 2 ชั้น  
พื้นที่ 15 ตารางเมตร (สี/วัสดุและอุปกรณ์ของผู้รับจ้าง)

1.21 ตัดเปลี่ยนขอบช่อง Man Hole ถึง นม.หล่อ #7 พร้อมฝาปิด ห้อง คจญ.ท้าย กลางลำ

ด้วยแผ่นเหล็กต่อเรือธรรมดา (ABS Grade A / IR-A)

ขนาด 8 x 100 x 2600 มม. 1 แห่ง (ขอบช่อง)

ขนาด 10 x 100 x 2600 มม. 1 แห่ง (ขอบช่อง)

ขนาด 8 x 600 x 700 มม. 1 แห่ง (ฝาปิด พร้อมเจาะรู)

เปลี่ยนสลักเหล็กยึดฝาขนาด  $\varnothing \frac{3}{4}" \times 2"$  18 ชุด พร้อมซีลยางกันน้ำมัน 1 วง

2 เงื่อนไข

2.1 ระยะเวลาการดำเนินการ กำหนดแล้วเสร็จภายใน 10 วัน นับถัดจากได้รับตกลงจ้างจาก บอท.

2.2 ผู้รับจ้างต้องวางหลักประกันสัญญาจ้าง ร้อยละ 5 ของอัตราจ้าง โดยผู้ว่าจ้างจะคืนให้เมื่องานเสร็จเรียบร้อย  
และเจ้าของงานได้รับงานไว้ใช้แล้วครบกำหนด 15 วัน

2.3 ค่าปรับ หากผู้รับจ้างฯ ไม่สามารถทำงานให้แล้วเสร็จตามเวลาที่กำหนดไว้ในหนังสือตกลงจ้างฯ

และผู้ว่าจ้างฯ ยังมีได้บอกเลิกจ้างฯ ผู้รับจ้างฯ ต้องชำระค่าปรับให้แก่ผู้ว่าจ้างฯ เป็นรายวันในอัตรา

ร้อยละ 0.2 (ศูนย์จุดสอง) ของราคาจ้างทั้งหมดตามหนังสือตกลงจ้างฯ